

ZL---D075/R7035

2K WB IDROPOXY PRIMER HCP SIVÝ 7035

Dvojzložkový epoxidový základný náter s vynikajúcou protikoróznou ochranou a priľnavosťou ku kovovým podkladom. Je určený ako základná vrstva v náterových systémoch s vodou riediteľnými vrchnými náterovými hmotami na ochranu oceľových konštrukcií, stavebných strojov, technologických zariadení a ďalších kovových výrobkov v priemyselnom prostredí. Vhodný aj na renovačné nátery pozinkovaných strešných krytín.

VLASTNOSTI

Popis

2K epoxidový základný náter, vytvrdzovaný chemickým zosieťovaním

Hlavné vlastnosti

Vysoká odolnosť voči korózii a chemikáliám
Rýchle schnutie
Priľnavosť na rôznych podkladoch, ako je oceľ, hliník a pozinkovaný plech

Farba/verzia

Sivá RAL 7035

Oblasti použitia

Protikorózný základný náter s vysokou priľnavosťou určený pre priemyselné vodou riediteľné náterové systémy. Je určený na ochranu oceľových a iných kovových prvkov vyžadujúcich vysokú odolnosť proti korózii a chemickým vplyvom. Vďaka vynikajúcej priľnavosti k pozinkovaným podkladom je vhodný aj na údržbové a renovačné nátery pozinkovaných strešných krytín.

FYZIKÁLNO–CHEMICKÉ VLASTNOSTI (pri 20 °C a relatívnej vlhkosti 65 %)

| | |
|--|--|
| Hustota kg/l | 1.500 ± 0.030 |
| Viskozita | 1.500 ± 100 cPs (Brookfield @100 rpm) |
| Stupeň lesku | 10 ± 2 GU |
| Priľnavosť podľa ISO 2409 | GT0 |
| Obsah sušiny podľa hmotnosti % | 66 ± 2 |
| Obsah sušiny podľa objemu % | 49 ± 2 |
| Odporúčaná hrúbka mokrého filmu µm | 150-200 |
| Odporúčaná suchého filmu DFT µm | 70-90 |
| Teoretická výdatnosť m ² /l | 5-7 pri odporúčanej hrúbke |
| Praktická výdatnosť | Zohľadnite primeraný stratový faktor (prestrek). |

SPÔSOBY POUŽITIA

| | |
|---------------------------------|---|
| Podmienky prostredia a podkladu | Neaplikujte pri teplotách pod 10 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu nad 70 %. |
| Spôsob aplikácie | Striekaním, natieraním |

| | |
|-------------------------------------|---|
| Tvrdidlo | ZC---D079/----- |
| % tvrdidla (podľa hmotnosti) | 8 |
| % tvrdidla (podľa objemu) | 12 |
| Riedenie | Demineralizovaná voda |
| % riedidla | 0-10 v závislosti od aplikačného systému |
| Životnosť zmesi (pot life) | 90 minút pri 25 °C UPOZORNENIE: viskozita výrobku sa časom nezvyšuje, zmes sa musí použiť v rámci doby životnosti zmesi |

| | | | |
|--|--|--|--|
| Aplikácia striekaním | Konvenčná pištoľ Tryska: 2,0-2,5 mm Tlak: 3 – 4 bar | Airless Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 80 - 100 bar | Airmix Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 70 - 90 bar |
| Čas schnutia Schnutie na vzduchu | Citlivosť na prach 30-40 minút | Suché na dotyk 3 hodiny | Stohovateľné 24 hodín |

Hodnoty sa vzťahujú na odporúčané DFT pri teplote 23 °C a pri R.H. 65 %. Veľké hrúbky, nedostatočné vetranie alebo nízke teploty vyžadujú dlhší čas schnutia.

| | | | |
|--|--|-------------------------------------|---------------------------|
| Čas schnutia Nútené schnutie | Čas odvetrania (Flash-off) 20-30 minút | Sušiaci tunel 30-40 minút | Teplota 60-80°C |
|--|--|-------------------------------------|---------------------------|

Maximálna odolnosť filmu sa dosiahne po 7-8 dňoch pri izbovej teplote (23 °C ± 2 °C)

| | |
|------------------------|--|
| Pretierateľnosť | Pretierateľný vodou riediteľnými vrchnými náterovými hmotami už po 30 minútach. Pri použití rozpúšťadlových vrchných náterových hmôt je možné pretieranie po 24 hodinách. Pri nižších teplotách a/alebo vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa môže čas potrebný na pretieranie predĺžiť, pretože pred aplikáciou ďalšej vrstvy musí dôjsť k úplnému odpareniu vody z náterového filmu. |
|------------------------|--|

UPOZORNENIA

| | |
|--------------------------|--|
| Príprava podkladu | NEUPRAVENÝ KOVOVÝ PLECH Musí byť dokonale čistý, odmastený a zbavený hrdze a okují. V prípade potreby sa odporúča otryskanie povrchu na stupeň Sa 2 až Sa 2½ . POZINKOVANÝ KOVOVÝ PLECH a ĽAHKÉ ZLIATINY Je potrebné odstrániť staré nátery s nedostatočnou príľnavosťou k podkladu. Povrch musí byť dôkladne očistený a odmastený. PLASTY Povrch je potrebné dôkladne očistiť a vhodne pripraviť. Vzhľadom na širokú škálu druhov plastov sa vždy odporúča vykonať predbežnú skúšku príľnavosti. |
|--------------------------|--|

| | |
|-------------------------|---|
| Aplikačný systém | Materiál sa aplikuje v jednej alebo dvoch vrstvách na vhodne pripravený podklad. Hrúbka mokrého filmu nesmie prekročiť 200 až 250 µm na jednu vrstvu, aby sa zabránilo stekaniu náteru. |
|-------------------------|---|

| | |
|------------------------------|--|
| Kompatibilita systému | IDROPOXY PRIMER je možné po vytvrdnutí pretierať ďalšou vrstvou rovnakého materiálu. Taktiež je možné ho pretierať dvojzložkovými akrylátovými alebo epoxidovými vrchnými náterovými hmotami na vodou riediteľnej aj rozpúšťadlovej báze, pri dodržaní odporúčaných intervalov pretierania. V prípade, že bol základný náter vytvrdený v sušiarňi alebo bol po aplikácii ponechaný schnúť na vzduchu dlhšie ako 48 hodín, odporúča sa povrch ľahko prebrúsiť, aby sa zabezpečila optimálna príľnavosť nasledujúcej vrstvy. |
|------------------------------|--|



Skladovanie

Skladujte pri teplotách od +10 °C do +30 °C. Výrobok má skladovateľnosť 18 mesiacov v originálnom neotvorenom obale. Po uplynutí tejto doby sa odporúča pred použitím skontrolovať stav výrobku.

Bezpečnosť

Tento výrobok je určený výhradne na profesionálne použitie. Pred použitím sa odporúča oboznámiť sa s kartou bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o ochrane zdravia, bezpečnosti pri práci, skladovaní a zneškodňovaní odpadu.

Obsah tohto technického listu vychádza z našich skúseností, avšak má len informatívny charakter. Pre podrobnejšie informácie kontaktujte, prosím, technickú podporu. Táto verzia nahrádza všetky predchádzajúce vydania.