

XL---D085/R7035

## 2K SB EPOXYPRIMER MULTISURFACE CP SIVÝ 7035

2K epoxidový základný náter na použitie ako základná vrstva v náterových systémoch pre strojné zariadenia a oceľové konštrukcie, kde sa vyžaduje veľmi dobrá ochrana proti korózii

### VLASTNOSTI

#### Popis

2K epoxidový základný náter, vytvrdzovaný chemickým zosieťovaním

#### Farba/verzia

Sivá RAL 7035

#### Hlavné vlastnosti

Veľmi dobré antikoročné vlastnosti.  
Vynikajúca príľnavosť na kovové podklady, ako je oceľ, liatina a pozinkovaný plech.  
Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť.

#### Oblasti použitia

Antikoročný základný náter na ochranu prvkov, ktoré vyžadujú vynikajúcu odolnosť voči korózii a všeobecne voči chemickým vplyvom.

### FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI (pri 20 °C a relatívnej vlhkosti 65 %)

Hustota kg/l	1.600 ± 0.030
Viskozita	110000 ± 500 cPs (Brookfield pri 10 otáčkach za minútu / vreteno 4
Stupeň lesku	0-20 GU
Príľnavosť podľa ISO 2409	GT0
Obsah sušiny podľa hmotnosti %	80 ± 3
Obsah sušiny podľa objemu % časť A	63,5 ± 3
Obsah sušiny podľa objemu % zmes A+B	52,2 ± 3 s tvrdidlom XC---D085/-----
Odporúčaná hrúbka mokrého filmu µm	130-150
Odporúčaná suchého filmu DFT µm	70-80
Teoretická výdatnosť m <sup>2</sup> /l	5,4-4,7 pri odporúčanej hrúbke
Praktická výdatnosť	Zohľadnite primeraný stratový faktor (prestrek).

### SPÔSOBY POUŽITIA

Podmienky prostredia a podkladu	Neaplikujte pri teplotách pod 10 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu nad 70 %.
Spôsob aplikácie	Striekaním, natieraním

<b>Tvrdidlo</b>	XC---D085/----- (použitie pri teplotách nad 15 °C)		
<b>% tvrdidla (podľa hmotnosti)</b>	20		
<b>% tvrdidla (podľa objemu)</b>	35		
<b>Alternatívne tvrdidlá</b>	XC---D185/----- (použitie pri 10-15 °C)	XC---D485/----- (použitie pri 5-10 °C)	
<b>% tvrdidla (podľa hmotnosti)</b>	20	20	
<b>% tvrdidla (podľa objemu)</b>	35	35	
<b>Riedenie</b>	DX---D082/-----		
<b>% riedidla</b>	5-20		
<b>Životnosť zmesi (pot life)</b>	6 hodín pri 25 °C		
<b>Aplikácia striekaním</b>	<b>Konvenčná pištoľ</b> Tryska: 2,0-2,5 mm Tlak: 3 – 4 bar	<b>Airless</b> Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 80 - 100 bar	<b>Airmix</b> Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 70 - 90 bar
<b>Čas schnutia</b> Schnutie na vzduchu	<b>Citlivosť na prach</b> 30 minút	<b>Suché na dotyk</b> 2,5 hodiny	<b>Stohovateľné</b> 48 hodín
<i>Hodnoty sa vzťahujú na odporúčané DFT pri teplote 23 °C a pri R.H. 65 %. Veľké hrúbky, nedostatočné vetranie alebo nízke teploty vyžadujú dlhší čas schnutia.</i>			
<b>Čas schnutia</b> Nútené schnutie	<b>Čas odvetrania (Flash-off)</b> 20-30 minút	<b>Sušiaci tunel</b> 30-40 minút	<b>Teplota</b> 60-80°C
<i>Maximálna odolnosť filmu sa dosiahne po 7-8 dňoch pri izbovej teplote (23 °C ± 2 °C)</i>			
<b>Pretierateľnosť</b>	Pretierateľný rozpúšťadlovými vrchnými nátermi po 4 hodinách. V prípade, že bol základný náter sušený v sušiacей komore, odporúčame povrch ľahko prebrúsiť, aby sa zabezpečila dostatočná príľnavosť.		

## UPOZORNENIA

<b>Príprava podkladu</b>	<b>NEUPRAVENÝ KOVOVÝ PLECH</b> Povrch musí byť dokonale čistý, odmastený a zbavený korózie a okují. V prípade potreby je potrebné povrch otryskať na stupeň čistoty SA 2–2,5. <b>POZINKOVANÝ KOVOVÝ PLECH a ĽAHKÉ ZLIATINY</b> Povrch musí byť primerane pripravený, dôkladne vyčistený a odmastený.
<b>Aplikačný systém</b>	Produkt aplikujte v jednej alebo dvoch vrstvách na vhodne pripravený podklad, pričom hrúbka suchej vrstvy nesmie v jednej vrstve presiahnuť 80 µm (DFT).
<b>Kompatibilita systému</b>	Pretieranie je možné vrchnými nátermi rôzneho typu – vodou riediteľnými aj rozpúšťadlovými, 1K, alebo 2K – za predpokladu dodržania pokynov pre pretieranie.
<b>Skladovanie</b>	Skladujte pri teplotách medzi +10 °C a +30 °C. Produkt má v pôvodnom, neotvorenom balení trvanlivosť 18 mesiacov. Po uplynutí tejto doby je pred použitím potrebné skontrolovať stav produktu.
<b>Bezpečnosť</b>	Tento výrobok je určený výhradne na profesionálne použitie. Pred použitím sa odporúča oboznámiť sa s kartou bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o ochrane zdravia, bezpečnosti pri práci, skladovaní a zneškodňovaní odpadu.

*Obsah tohto technického listu vychádza z našich skúseností, avšak má len informatívny charakter. Pre podrobnejšie informácie kontaktujte, prosím, technickú podporu. Táto verzia nahrádza všetky predchádzajúce vydania.*