

FO-50D280/Rxxxx

2K SB POLIREN – POLOLESKLÝ

Dvojzložkový polyuretánový pololesklý vrchný náter určený na povrchovú úpravu strojov, ich komponentov, oceľových konštrukcií a ďalších kovových prvkov v priemyselnom prostredí, kde sa vyžaduje vysoká estetická úroveň povrchu, vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom a dlhodobá protikorózna ochrana.

VLASTNOSTI

Popis

2K polyuretánový nežltajúci matný vrchný náter s izokyanátovým tvrdidlom vytvrdzovaný chemickým zosieťovaním

Farba/verzia

RAL xxxx

Hlavné vlastnosti

Vysoká plnivosť a veľmi dobrá rozlievateľnosť.
Vysoká odolnosť voči poveternostným vplyvom, bez rizika žltnutia.
Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť.

Oblasti použitia

Na aplikáciu pololesklých vrchných náterov na rôzne typy výrobkov, kde sa vyžaduje vysoká úroveň estetickej kvality a funkčných vlastností.

FYZIKÁLNO–CHEMICKÉ VLASTNOSTI (pri 20 °C a relatívnej vlhkosti 65 %)

Hustota kg/l	1.190 ± 0.030
Viskozita	30" (DIN 6)
Stupeň lesku	50 ± 5 GU
Priľnavosť podľa ISO 2409	GT0
Obsah sušiny podľa hmotnosti %	60 ± 2
Obsah sušiny podľa objemu %	38 ± 2
Odporúčaná hrúbka mokrého filmu µm	135
Odporúčaná suchého filmu DFT µm	50-60
Teoretická výdatnosť m ² /l	6,5 pri odporúčanej hrúbke
Praktická výdatnosť	Zohľadnite primeraný stratový faktor (prestrek).

SPÔSOBY POUŽITIA

Podmienky prostredia a podkladu	Neaplikujte pri teplotách pod 10 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu nad 70 %.
Spôsob aplikácie	Striekaním, natieraním
Tvrdidlo	FC---D200/----
% tvrdidla (podľa hmotnosti)	50
% tvrdidla (podľa objemu)	60
Životnosť zmesi (pot life)	2 hodiny pri 25 °C

Renner Italia S.p.A

Via Ronchi Inferiore, 34 – 40061 Minerbio (BO) Italia
Tel +39 051 6618211 - renneritalia.com - info@renneritalia.com

Alternatívne tvrdidlo	FC---D210/----
% tvrdidla (podľa hmotnosti)	30
% tvrdidla (podľa objemu)	35
Riedenie	DF---D646/----
% riedidla	10
Životnosť zmesi (pot life)	2 hodiny pri 25 °C

Aplikácia striekaním	Konvenčná pištoľ Tryska: 2,0-2,5 mm Tlak: 3 – 4 bar	Airless Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 80 - 100 bar	Airmix Tryska: 0,35-0,43 mm Tlak: 70 - 90 bar
Čas schnutia Schnutie na vzduchu	Citlivosť na prach 30 minút	Suché na dotyk 2 hodiny	Stohovateľné 48 hodín

Hodnoty sa vzťahujú na odporúčané DFT pri teplote 23 °C a pri R.H. 65 %. Veľké hrúbky, nedostatočné vetranie alebo nízke teploty vyžadujú dlhší čas schnutia.

Čas schnutia Nútené schnutie	Čas odvetrania (Flash-off) 20-30 minút	Sušiaci tunel 30-40 minút	Teplota 60-80°C
--	--	-------------------------------------	---------------------------

Maximálna odolnosť filmu sa dosiahne po 7-8 dňoch pri izbovej teplote (23 °C ± 2 °C)

Pretierateľnosť	Pretierateľný rozpúšťadlovými vrchnými nátermi po 4 hodinách. V prípade, že bol základný náter sušený v sušiacей komore, odporúčame povrch ľahko prebrúsiť, aby sa zabezpečila dostatočná príľnavosť.
------------------------	---

UPOZORNENIA

Príprava podkladu	Podklad musí byť pred aplikáciou vrchného náteru ošetrený vhodným dvojzložkovým akrylátovým alebo epoxidovým základným náterom zabezpečujúcim vysokú príľnavosť ku kovovým podkladom.
Aplikačný systém	Produkt aplikujte v jednej alebo dvoch vrstvách na vhodne pripravený podklad, pričom hrúbka suchej vrstvy nesmie presiahnuť 70-80 µm (DFT).
Skladovanie	Skladujte pri teplotách medzi +10 °C a +30 °C. Produkt má v pôvodnom, neotvorenom balení trvanlivosť 24 mesiacov. Po uplynutí tejto doby je pred použitím potrebné skontrolovať stav produktu.
Bezpečnosť	Tento výrobok je určený výhradne na profesionálne použitie. Pred použitím sa odporúča oboznámiť sa s kartou bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o ochrane zdravia, bezpečnosti pri práci, skladovaní a zneškodňovaní odpadu.

Obsah tohto technického listu vychádza z našich skúseností, avšak má len informatívny charakter. Pre podrobnejšie informácie kontaktujte, prosím, technickú podporu. Táto verzia nahrádza všetky predchádzajúce vydania.