

APLIKAČNÝ PREDPIS

Tvrdivoskový olej, HARTWACHS - HWM

INTERIÉROVÉ POUŽITIE

(podkladová drevina Smrek, Smrekovec, Borovica, Buk, Dub, Jaseň)

Príprava podkladu:

Povrch dreva musí byť čistý, suchý, bez mastnoty (max. vlhkosť dreva 12%)

Brúsený povrch = P120

Frézovaný

Drásaný (kartáčovaný) povrch = kombinácia oceľová a nylonová (P80) kefa

Spracovanie:

1. Aplikácia HARTWACHSOL - HWM

Pred aplikáciu materiál dobre premiešať, použitie v dodávateľskej viskozite (neriediť).

- 1 x nános 18 – 22m²/l natieraním pevným štetcom (hustý vlas a prírodné štetiny), alebo valčekom z mikrovlákna
- po 5 –10min. je možné povrch preleštiť padom alebo handrou (nie je to však podmienka)
- olej nesmie na povrchu vytvoriť „ hrubý lakový film“
- schnutie 12 hod. pri optimálnych podmienkach prostredia

Pozor!!!

Handry a všetky použité pomôcky podliehajú riziku samovoľného vznietenia počas vysychnutia. Je preto nutné ich uložiť na bezpečnom mieste. Najlepšie je ich uzavrieť do plechového kanistra a zamedziť tak prístup kyslíka potrebného na horenie.

2. Aplikácia HARTWACHSOL - HWM

Pre dosiahnutie dokonale hladkého povrchu sa odporúča pred aplikáciou druhej vrstvy povrch zľahka prebrúsiť brusným papierom P180 na mäkkom podklade.

Pred aplikáciu materiál dobre premiešať, použitie v dodávateľskej viskozite (neriediť).

- 1 x nános 20 – 25m²/l natieraním pevným štetcom (hustý vlas a prírodné štetiny), alebo valčekom z mikrovlákna
- po 5 –10min. je možné povrch preleštiť padom alebo handrou (nie je to však podmienka)
- jeho úlohou je vsakovať do dreveného podkladu, nie vytvárať film
- schnutie 12 hod. pri optimálnych podmienkach prostredia
- úplne vytvrdenie povrchu 4 – 7 dní

Optimálne prostredie na aplikáciu a schnutie:

Teplota 18 - 22°C, relatívna vlhkosť 45 – 65% a dobre odvetranie priestoru.

Čistenie pracovného náradia:

PNtech riedidlo, alebo technický benzín.